Шпилька приварная DIN 32501 (ISO 13918): размеры и как приварить

Размеры шпилек PT и втулок IT

Размеры, мм

Длины L, мм			
0, 12, 16, 20, 25, 30, 40	4,50	0,60	0,55
, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 50	5,50	0,65	0,55
12, 16, 20, 25, 30, 40, 50	6,50	0,75	0,80
16, 20, 25, 30, 40, 50, 60	7,50	0,75	0,80
16, 20, 25, 30, 40, 50	9,00	0,75	0,85
6, 20, 25, 30, 40, 50	10,50	0,80	0,90

Все размеры — в миллиметрах.

Резьба метрическая крупная; материал — сталь или нержавеющая сталь; длину подбирают под задачу.

Ссылки

- Шпилька приварная DIN 32501 (ISO 13918): размеры и как приварить — страница на сайте
- Раздел «Статьи»

Запрос цены и наличия — на почту, в Telegram или по телефону (контакты внизу страницы). Работаем только оптом, минимальный заказ 10 000 ₽.

komandor-krepezh.ru

Шпилька приварная DIN 32501 (ISO 13918): размеры и как приварить

Размеры шпилек PT и втулок IT

Размеры, мм

Резьба (на чертеже d2)	Наруж. Ø корпуса d1, мм	Глубина резьбы b, мм	Ø фланца d3, мм	Ø поджигающего выступа d4, мм	Длина выступа l3, мм	Высота фланца h, мм
M3	5,0	5,0	6,5	0,75	0,80	0,7–1,4
M4	6,0	6,0	7,5	0,75	0,80	0,7–1,4
M5	7,1	7,5	9,0	0,75	0,85	0,8–1,4

Все размеры — в миллиметрах.

Втулка IT по ISO 13918 стандартизована только для M3–M5; длины l1: 10, 12, 16, 20, 25 мм.

Ссылки

- Шпилька приварная DIN 32501 (ISO 13918): размеры и как приварить — страница на сайте
- Раздел «Статьи»

Запрос цены и наличия — на почту, в Telegram или по телефону (контакты внизу страницы). Работаем только оптом, минимальный заказ 10 000 ₽.

komandor-krepezh.ru