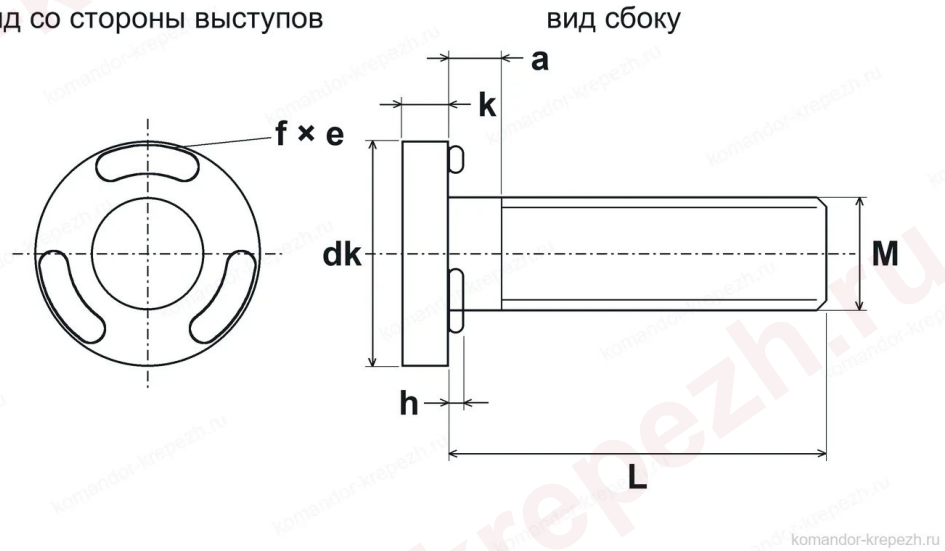
Болт приварной DIN 34817

Приварной болт по DIN 34817 — резьбовой стержень с приварной опорной головкой: под головкой три выступа f × e высотой h для рельефной сварки. dk — диаметр головки, k — высота головки, a — участок без резьбы под головкой. Резьба M12 — шаг 1,75 (DIN 34817:2001) или 1,5 (DIN 34817:2017), уточняйте при заказе. Материал — сталь.

Чертёж



Размеры, мм

Резьба	Шаг P, мм	Доступные длины L, мм	dk	k	a макс.	h	f × e	Карточка на сайте
M5	0,8	10, 12, 16, 20, 25, 30	10	2,0	2,4	0,8	3,5 × 1,5	открыть
M6	1,0	12, 16, 20, 25, 30, 40	12	2,5	2,8	0,8	4 × 1,5	открыть
M8	1,25	16, 20, 25, 30, 40, 50	16	3,0	3,7	1,2	5,5 × 2	открыть
M10	1,5	20, 25, 30, 40, 50, 60	20	4,0	4,4	1,4	7,5 × 2	открыть
M12	1,75	25, 30, 40, 50, 60	24	4,8	4,6	1,6	9 × 2	открыть

Все размеры — в миллиметрах. Нажмите на размер — откроется его карточка на сайте.

Ссылки

- Болт приварной DIN 34817 — страница на сайте
- Раздел «Приварной крепеж»

Запрос цены и наличия — на почту, в Telegram или по телефону (контакты внизу страницы). Работаем только оптом, минимальный заказ 10 000 ₽.